

造形ノウハウ

Raise 純正プレミアム ABS フィラメント

1. 概要

造形難易度：★★★(※5段階評価・数が多いほど難しい)

形状確認用の試作モデル、ディスプレイ用模型、治具に向いています。

2. 難しい形状 / 設定

反りの強い樹脂であるため、大型造形やフラットな底面を再現するのは難しいです。

3. 造形ノウハウ

3-1. 注意点

- 冬場の気温 20℃を下回る環境では通常のテンプレートであっても反りの影響が強くなります。空調などの設備を使用し作業環境温度を最適にすることをお勧めします。

3-2. 問題別解決方法

(メンテナンスマニュアルの「造形がうまくいかない場合」に記載の確認事項も合わせてご確認ください)

- オーバーハングで崩れる
造形物内の密度を上げることで垂れるといった崩れの原因を抑えることができます。
 - ① シェル数を増やす
ideaMaker→スライスを始める→編集→詳細設定→レイヤー→「シェル」を「3.0」以上に設定
 - ② 充填率を上げる
ideaMaker→スライスを始める→編集→詳細設定→充填→「充填率」を「30%」以上に設定