

## Raise3D Hyper Speed PLA 安全データシート

### 1、化学品及び会社情報

化学品の名称（製品名）： Raise3D Hyper Speed PLA 3D Printing Filament

サプライヤー： Shanghai Fusion Tech Co., Ltd.

住所： Floor 13 A5, 1600 North Guoquan Road, Yangpu District Shanghai 200438

メールアドレス： inquiry@raise3d.com

電話番号： +86-21-6533 7855

FAX 番号： -

緊急連絡先電話番号： +86-21-65337855，またはローカル毒物管理センターに電話してください。

推奨用途及び使用上の制限：

推奨用途： 3D Printing Filament。

### 2、危険有害性の要約

#### GHS 分類

GHS 分類基準に該当しない。

#### GHS ラベル要素

絵表示： なし。

注意喚起語： なし。

危険有害性情報： 化学物質は分類基準を満たしていない。



## 注意書き

**安全対策:** 産業衛生に気を配る。

**応急措置:** 取り扱った後、手を洗うこと。

**保管:** 避けるべき物質の近くに保管しない。

**廃棄:** 廃棄物および残渣の処理は地方自治体の規制に従う。

**GHS 分類に関係しない又は GHS で扱われない他の危険有害性:** 知見なし。

**その他の情報:** 物質の 100%は急性経口毒性が未知の成分から成る。物質の 100%は急性経皮毒性が未知の成分から成る。物質の 100%は急性水生環境有害性が未知の成分から成る。物質の 100%は長期水生環境有害性が未知の成分から成る。

**重要な徴候及び想定される非常事態の概要:**

**重要な徴候:** 直接目に接触すると一時的に刺激を起こすことがある。

## 3、組成及び成分情報

**化学物質・混合物の区別:** 化学物質。

成分	CAS No.	割合 (%)
PLA樹脂	26100-51-6	70-75
ACR	/	2-10
助剤	/	15-25

## 4、応急措置

皮膚に接触した場合:汚染された衣類を脱ぎ、石鹼と水で皮膚を十分に洗い流すこと。

眼に接触した場合:まぶたを持ち上げ、流水または生理食塩水で洗い流すこと。医師の手当てを受けること。



吸入した場合: 空気の新鮮な場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させること。呼吸が困難な場合は酸素吸入を行うこと。呼吸が停止した場合は、人工呼吸を行い、直ちに医師の診断と手当てを受けること。  
飲み込んだ場合:ぬるま湯を十分に飲み、嘔吐させ、医師の診断を受けること。

## 5、火災時①措置

適切な消火剤:二酸化炭素、粉末または散水。大規模な火災の場合、散水または不溶性泡消火剤を使用すること。

火災時の発生ガス:一酸化炭素と二酸化炭素。

保護具:自給式呼吸器と防護服を着用すること。

## 6、漏出時①措置

個人注意事項:必要なし

環境予防措置:必要なし

取除方法: 掃除機または箒を使用し、標準的な廃棄用容器に入れる。エアジェットの使用を避ける。

## 7、取扱い及び保管上の注意

安全取扱: 容器を密閉すること。

保管: 容器を密閉して、涼しく乾燥した場所に保管する。換気 / 排気装置が整った作業場を確保すること。  
。酸化剤から遠ざける。

爆発と火災の防止: 火元から遠ざける。火気厳禁。

倉庫および容器に対する要求: 特になし。

## 8、ばく露防止及び保護措置



暴露ガイドライン:繊維状の粉じんは有害粉じんとみなされる。即ち、微粒子(別途分類されていない):

ACGIHしきい値限界値: 10mg/m<sup>3</sup> 総粉塵、3-mg/m<sup>3</sup> 吸入可能粉塵。

技術的対策:繊維状の粉塵への暴露を減らすため、局所排気装置の使用を推奨する。

特定の個人保護具:

呼吸:吸入暴露が起こりうる作業では、NIOSHにより承認された防塵マスク / 呼吸器の着用を推奨する。

眼:目に接触する可能性のある作業では、ゴーグルや安全眼鏡などの目の保護具の着用を推奨する。

## 9、物理的及び化学的性質

物理状態:固形物 色:本色 臭い:なし

条件の変更:

融点/融解範囲:155-185°C

発火温度:未確認

分解温度:未確認

爆発危険性:未確認

蒸気圧力:未確認

25°Cでの密度:1.24g/cm<sup>3</sup>

溶解性(水):未確認

## 10、安定性及び反応性

熱分解を避ける:

仕様書に従って使用・保管された場合、分解することはない。

混触危険物質:



## 酸化物

危険有害反応可能性:

危険な反応は知られていない。

危険有害な分解生成物:一酸化炭素と二酸化炭

## 11、有害性情報

急性毒性:

分類に関連するLD/LC50値

□ LD50 4290mg/kg(rat)

皮膚 LD50 5990UL/kg(rabbit)

主な刺激・影響:

皮膚:皮膚や粘膜への刺激

眼:眼への刺激

感作性:感作性は知られていない。

## 12、環境影響情報

水生環境有害性1(ドイツ規定)(リストによる自己評価):水に対してわずかに有害であるため、原液または

大量の製品を地下水、水道、下水システムに排出しないこと。

政府の許可なく、周囲の環境へ排出しないこと。

## 13、廃棄上の注意

製品廃棄上の注意:

都道府県および国の関連法令に従うこと。当該製品を危険物処理業者に引き渡すこと。

政府の規定に従って特別処理を行うこと。



**汚染包装:**

アドバイス:関連部門の規定に従って廃棄すること。

**14、輸送上の注意**

輸送上の注意:上記の仕様では危険性を伴わない。

**15、適用法令****国際:**

カナダ:DSL/NDSL:カナダ国内物質リストに掲載されている。

カナダ:WHMIS:管理対象外製品。

欧州:指令1999/45/EC指令にて、危険物として分類されていない。

国連:危険物リストに掲載されていない。

連邦(米国):

環境保護局:該当せず。

OSHA:労働安全衛生基準 29 CFR 1910 サブセッション Z 基準に基づく危険物ではない。

宣言:

CA:プロポジション 65:カリフォルニア州が決定した発がん物質または生殖毒性物質であることが知られている化学物質は含まれていない。

**労働安全衛生法**

通知対象物: 該当せず。

表示対象物: 該当せず。

**毒物及び劇物取締法**

特定毒物: 該当せず。

毒物: 該当せず。



劇物：該当せず。

化学物質の審査及び製造等の規制に関する法律

第一種特定化学物質：該当せず。

第二種特定化学物質：該当せず。

監視化学物質：該当せず。

優先評価化学物質：該当せず。

届出不要物質：該当せず。

化学物質排出把握管理促進法

特定第一種指定化学物質（物質名、政令番号、含量）：該当せず。

第一種指定化学物質（物質名、政令番号、含量）：該当せず。

第二種指定化学物質（物質名、政令番号、含量）：該当せず。

船舶安全法・危規則：該当せず。

航空法・施行規則：該当せず。

火薬類取締法：該当せず。

## 16、その他の情報

この資料は、他の資料の補足としてのみ使用してください。適切に使用し、従業員の健康と安全を守ってください。本情報は保証を提供するものではなく、本製品を製品安全データシートに従って使用しない場合、または他の製品や工程と組み合わせて使用する場合は、お客様ご自身の責任となります。

