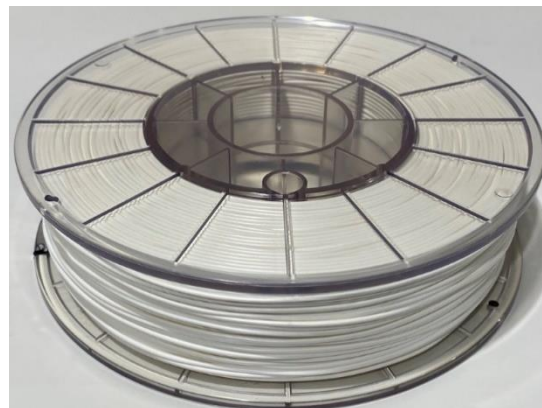


# テクニカルデータシート

## ポチコンフィラメント NTL34M

### チタン酸カリウム繊維強化 3D プリント用フィラメント

ベース樹脂	LEXTER <sup>(1)</sup>
チタン酸カリウム繊維量	20 wt%
特長	ミクロ補強性
	高い造形安定性
	高寸法精度
	優れた表面平滑性
	ノズルに対する低攻撃性
主な用途	ギヤ、ベアリングリテーナー
	生産治具、ロボット部品
フィラメント使用期限	納品後 6 か月 <sup>(2)</sup>



(1) LEXTER:三菱ガス化学が製造するバイオベースポリアミド

(2) 直射日光や高温多湿を避け、火気や熱源から遠ざけて保管すること

### 一般物性値

物性		評価方法	物性値
物理的・化学的 特性	色目	目視検査	白色
	フィラメント径 (mm)	レーザー変位計	1.75±0.05
	強熱減量 (wt%)	120°C×1h	<1.0
	ガラス転移温度(T <sub>g</sub> ) (°C)	ISO3146	60
	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	ISO1183	1.27
機械強度 <sup>(3)</sup>	引張強度 (MPa)	ISO527-1	100
	引張伸び (%)	ISO527-1	3.0
	引張弾性率 (GPa)	ISO527-1	5.6
	曲げ強度 (MPa)	ISO178	167
	曲げ弾性率 (GPa)	ISO178	6.3
	IZOD 衝撃強度(ノッチ付き)	ISO179	38
熱的特性	荷重たわみ温度 0.45 MPa (°C)	ISO 75	120
	1.80 MPa (°C)		93

(3) 試験片の造形は X-Y 方向とした

### 推奨造形条件

ノズル温度 (°C)	240 ~ 260
ベッド温度 (°C)	85
造形スピード (mm/s)	20 ~ 60
ノズル径 (mm)	0.15 ~ 0.6
フィラメント乾燥条件	60°C×2~3日

\*造形条件は保証するものではありません。ご使用に際しては用途に適した造形条件設定をお願い致します